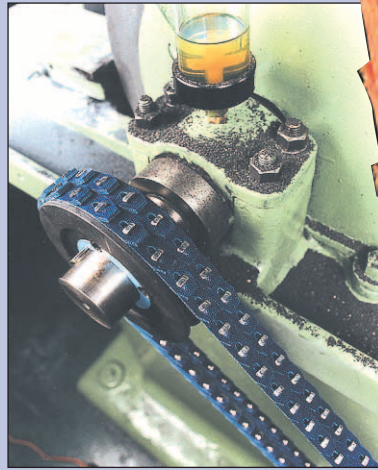


SUPERT LINK®

NUT LINK®



Lamellenkeilreimen für Standard- und Problemantriebe

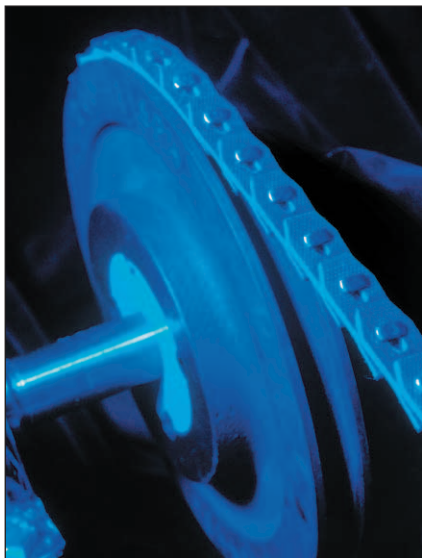
ersetzen Normal- und SP-Keilriemen im dauerhaften Einsatz
Hohe Riemenleistungen mit vielen praktischen Vorteilen

Die alternative Wahl...

Unsere aus einzelnen Gliedern gefertigten Riemen sind eine Alternative zu klassischen Normal- und SP-Riemen; sie bieten Lösungen auch für Ihre Problemtriebe.

Das Produktangebot besteht aus NuTLink an Stelle von Normalkeilriemen und SuperTLink für SP-Hochleistungs-Schmalkeilriemenantriebe

Trotz der einfachen Konzeption bieten die Riemen herausragende Vorteile und lösen zahlreiche Probleme, die bei Endloskeilriemen auftreten.



Leistungsmerkmale der Lamellenkeilriemen

Beim Einbau von NuTLink oder SuperTLink können Sie beruhigt sein: Nur der Riemen wird gewechselt und jeder Riemen bietet die gleichen Leistungsmerkmale zur Kraftübertragung, vergleichbar mit Normal- oder SP-Keilriemen und läuft auf genormten Standard-Riemenscheiben.

Dauerhafte Vorteile

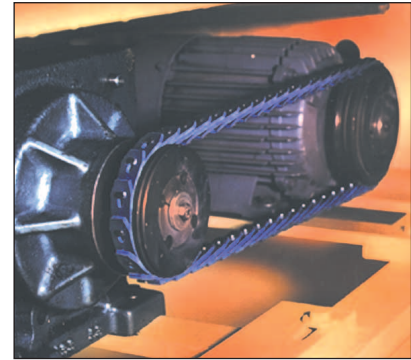
Das unverwechselbare Design und die einzigartige Materialzusammensetzung unserer Produktreihe an Normal- und SP-Riemen bieten Endverbrauchern, Gerätekonstruktoren und Wartungstechnikern zahlreiche Zeit- und Kostenvorteile:

- Erhöhte Lebensdauer der Riemen
- Leistung auch unter rauen Einsatzbedingungen
- Einfache Montage
- Minimaler Wartungsaufwand
- Vereinfachtes Design
- Minimale Ersatzteilhaltung
- Geringe Vibration



Höchste Beständigkeit unter rauen Bedingungen

Unsere aus mehreren Polyesterlagen hergestellten und mit hochleistungsfähigem Polyurethan getränkten Lamellenkeilriemen bieten auch unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen höchste Beständigkeit.



Umwelteinflüsse – hohe Resistenz gegen Wasser, Dampf, Öl sowie die meisten Industriechemikalien.

Verschleißfestigkeit – hohe Resistenz gegen scheuernde Materialien wie Split, Sand, Kies sowie andere Baumaterialien

Extreme Temperaturfestigkeit – Einsatz bei extremen Temperaturen (-40 bis 100°C) mit nur geringfügiger Auswirkung auf die Leistung



Anwendungsbereich: Bandförderer für Gestein

Problem: Die Beanspruchung durch eine verschleißfördernde Mischung aus Gestein und Staub führte zu starker Abnutzung und durch Reibung erzeugte Wärme auf den Riemen. Endlos-Gummiriemen Profil SPC- versagten hier regelmäßig.

Lösung: Durch die Montage von SuperTLink nahm die Widerstandsfähigkeit gegen diese rauen Betriebsbedingungen zu, und die Riemenlebensdauer erhöhte sich um das Fünffache.

Einfachere und schnellere Montage

Die Gliederkonstruktion ermöglicht eine einfachere Installation, selbst bei innenliegenden Antrieben oder solchen mit eingeschränktem Zugang. Ein Zerlegen des Antriebs ist nicht erforderlich, die Riemen werden stattdessen einfach um die Wellen herum zusammengefügt und mit der nötigen Vorspannung auf die Riemenscheiben aufgelegt. Sowohl das NuTLink- als auch das SuperTLink-System laufen auf entsprechenden Standard-Riemenscheiben.



Anwendungsbereich: Ziegelherstellung

Problem: Beim Einbau neuer Endlosriemen musste der Antrieb vollständig zerlegt, die Riemenscheiben abgenommen und nach erfolgtem Einbau des neuen Riemen die gesamte Baugruppe wieder montiert werden. Dieser Prozess nahm 2 bis 3 Tage in Anspruch.

Lösung: Der Einbau von NuTLink verkürzte die Installationszeit auf nur 2 Stunden und reduzierte darüber hinaus die Häufigkeit des Riemenversagens.



Minimale Ersatzteilhaltung

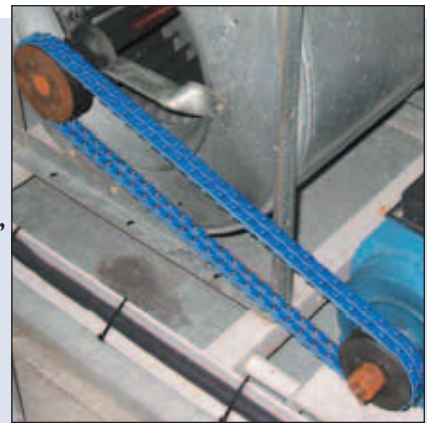
Mit NuTLink und SuperTLink kann man auf zahlreiche verschiedene Längen von Endlosriemen am Lager verzichten, um für alle möglichen Ausfälle gerüstet zu sein. Die durch Glieder verbundenen Riemen können durch einfaches Entfernen oder Einfügen einzelner Glieder auf die korrekte Länge gebracht werden. Mit nur wenigen Verpackungseinheiten sind Sie auf die meisten Riemenausfälle vorbereitet.



Anwendungsbereich: Antriebe für Klimaanlage

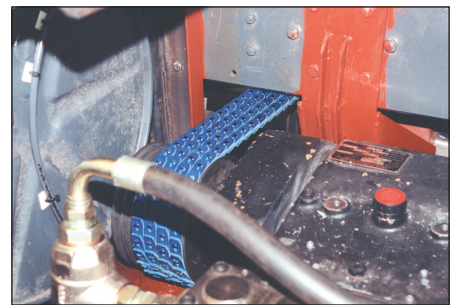
Problem: Dieser Marinestützpunkt verfügte über 200 Klimaanlage mit 136 verschiedenen Riemenlängen und einer permanenten Lagerhaltung von 1750 Ersatzriemen. Das Ersatzteillager war entsprechend aufwändig zu verwalten, und die korrekten Ersatzriemen waren nicht leicht zu finden.

Lösung: Das SuperTLink-System wurde auf dem Stützpunkt eingeführt. Die Techniker führen jetzt nur noch eine Packung SuperTLink mit sich und können die Riemen direkt austauschen, ohne durch die Rückkehr zu den Lagerräumen kostbare Zeit zu verlieren. Die Lagerhaltung wird auf einige wenige Rollen für die Hauptriemenprofile SPZ, SPA, SPB und SPC reduziert, um den Bedarf des gesamten Stützpunkts zu decken.



Minimaler Wartungsaufwand – Einfach einbauen und fertig

Dank des Designs und der Materialzusammensetzung müssen unsere Riemen auch über lange Einsatzzeiträume hinweg nur minimal nachgespannt werden. Die Riemen werden beim Einbau auf die erforderliche Vorspannung gebracht und weisen nach einer kurzen Einlaufzeit praktisch keine dauerhafte Dehnung mehr auf.



Anwendungsbereich: Wärmebehandlungsöfen

Problem: Dieser Lüfterantrieb ist auf einem Wärmebehandlungsöfen in einem Stahlwerk angebracht. Die extrem hohen Temperaturen führten zu einer Dehnung und sogar zu einem vorzeitigen Versagen der aus Gummi gefertigten Keilriemen. Das Nachspannen der Riemen nahm bis zu 3 Stunden in Anspruch, und angesichts der extremen Umgebungsbedingungen und hohen Temperaturen war diese Aufgabe unter den Technikern nicht besonders beliebt.

Lösung: Durch den Einbau von NuTLink reduzierte sich das Nachspannen auf ein Minimum, und im Falle eines erforderlichen Riemenwechsels konnte in nur einer Stunde ein kompletter Satz von 4 neuen Riemen eingebaut werden.



Vereinfachtes Design Ermöglicht Kostenersparnis

Mit Lamellenkeilriemen lassen sich Konstruktionen wesentlich vereinfachen. Da die Riemen eine minimale Dehnung aufweisen, erübrigt sich der Einbau teurer Spanneinrichtungen, so dass Antriebe problemlos in einer unzugänglichen Lage positioniert werden können. Darüber hinaus können unsere Riemen auf nichtfluchtenden Riemenscheiben oder solchen mit einem Winkel von bis zu 17,5 Grad eingesetzt werden, ohne dass die Leistung nennenswert verringert wird.



Anwendungsbereich: Gepäcktransport an Flughäfen

Problem: Ursprünglich wurde eine Kette zum Antrieb von Rollen um eine Reihe von Kurven herum eingesetzt. Alle Rollen wiesen einen Winkerversatz von 8 Grad auf. Nichtfluchtende Kettenräder führten zu regelmäßigen Kettenausfällen.

Lösung: Nach strengen Tests wurde SuperTLink als ideale Lösung gewählt, um das Problem der häufigen Ausfälle zu beheben, ohne dass die Kraftübertragungsleistung beeinträchtigt wurde. Darüber hinaus wurde der Geräuschpegel im Vergleich zum Kettenantrieb um 40% gesenkt.



Geringere Vibration und Riemengeräusche

NuTLink und SuperTLink haben keine unter ständiger Spannung stehenden Zugfäden, wodurch die Übertragung von Vibrationen um bis zu 50 % reduziert wird. Die durch die Riemen verursachte Geräuschbelastung wird im Vergleich zu alternativen Antriebssystemen mit Ketten oder Endlosriemen ebenfalls auf ein Minimum gesenkt.



Anwendungsbereich: Bandförderer in Steinbrüchen

Problem: Hochgradige Vibrationen und verschleißfördernder Staub führten zu frühzeitigem Versagen von Standard-Endloskeilriemen.

Lösung: Durch die Montage von NuTLink wurde die Lebensdauer der Riemen um das Zehnfache erhöht, da dank der Gliederkonstruktion Vibrationsbelastungen aufgefangen werden und die Reibung zwischen den Riemen auf ein Minimum reduziert wird.



Unsere Riemen sind in den meisten industriellen Standardprofilen erhältlich. Je nach benötigtem Profil werden die Riemen in Schachteln oder auf Rollen geliefert, wobei jede Packung eine vollständige Montageanleitung und ein spezielles Einbauwerkzeug enthält.

In den nachfolgenden Tabellen ist die Verfügbarkeit pro Profil und Packungsgröße angegeben.

NUTLINK								
Packungsgröße	Profil							
	Z/10	A/13	B/17	C/21	S/25*	D/32	E/40*	F/50*
5 meter	✓	✓	✓					
20 meter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SUPERLINK				
Packungsgröße	Profil			
	SPZ	SPA	SPB	SPC
5 meter	✓	✓	✓	
20 meter	✓	✓	✓	✓



* Auf Bestellung angefertigte Artikel, die nicht auf Lager gehalten werden.

Problemlösungen für Großantriebe

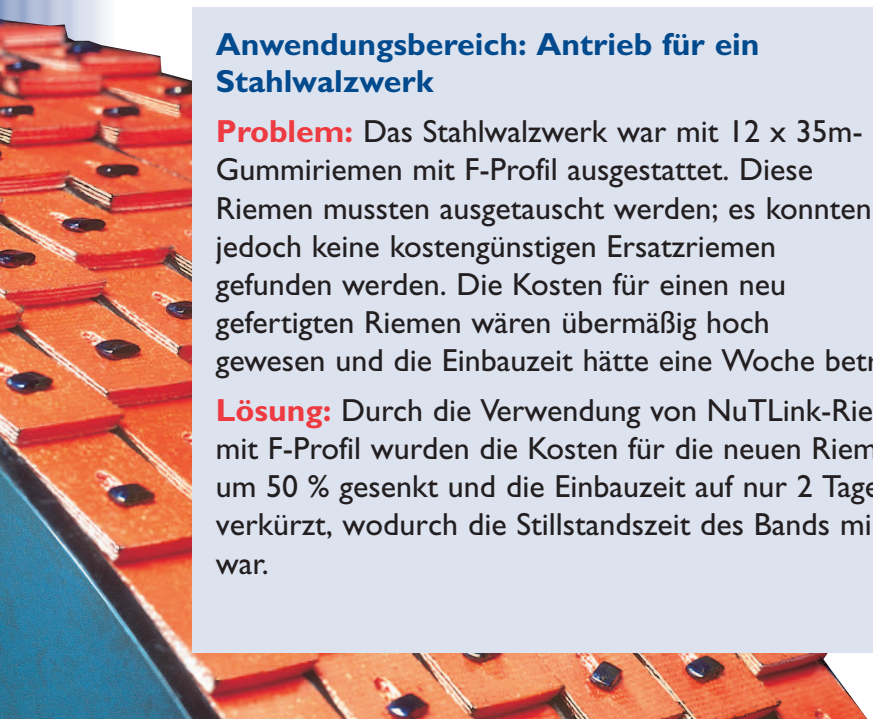
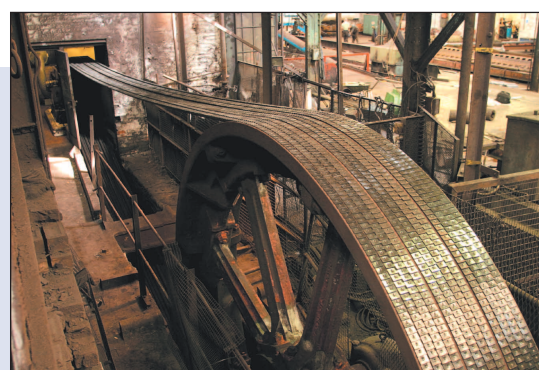


Neben den stark nachgefragten, industriellen Standardprofilen ist NuTLink auch in größeren Profilen bis F/50 erhältlich. Diese Lösung wird häufig für schwere Industriemaschinen verwendet, bei denen die Ersatzriemen veraltet oder kostspielig in der Beschaffung sind.

Anwendungsbereich: Antrieb für ein Stahlwalzwerk

Problem: Das Stahlwalzwerk war mit 12 x 35m-Gummiriemen mit F-Profil ausgestattet. Diese Riemen mussten ausgetauscht werden; es konnten jedoch keine kostengünstigen Ersatzriemen gefunden werden. Die Kosten für einen neu gefertigten Riemen wären übermäßig hoch gewesen und die Einbauzeit hätte eine Woche betragen.

Lösung: Durch die Verwendung von NuTLink-Riemen mit F-Profil wurden die Kosten für die neuen Riemen um 50 % gesenkt und die Einbauzeit auf nur 2 Tage verkürzt, wodurch die Stillstandszeit des Bands minimal war.



Die nachfolgenden Tabellen enthalten Informationen über die Nennbelastbarkeiten von NuTLink und SuperTLink sowie einige Hinweise, wie für einen bestimmten Antrieb der passende Riemen bestimmt werden kann.

Antriebsberechnung

Zur Berechnung der erforderlichen Anzahl von Riemen auf einem gegebenen Antrieb: Die Nennleistung mit dem zutreffenden Belastungsfaktor (Tabelle 1) und Winkelfaktor (Tabelle 2) multiplizieren und das Resultat durch die verfügbare Leistung pro Riemen (Tabelle 3) teilen.

Bitte sehen Sie den folgenden Antrieb an aus den gegebenen Daten.

Beispiel: Fräsmaschine

- 5.5 kW Antriebsmotor
- 1440 U/Min
- Einschaltung: Stern dreieck
- Antriebsmaschine: 125mm Scheibendurchmesser
- Antreitsmaschine: 250mm Scheibendurchmesser
- Achsenabstand : 750mm
- Betriebsdauer: 16 Stunden pro tag
- Riemen: 2 SPB-Profile

1. Berechnung der Nennleistung in kW

Aus Tabelle 1 wählen wir den Belastungsfaktor 1,3
Antriebsmotor Stern dreieck
Nennleistung in kW = 5.5 x 1.3 = 7.15kW

2. Berechnung des Winkelfaktors

$180^\circ - 60 \frac{(250 - 125)}{750} = 170^\circ$
Gemäß Tabelle 2: $170^\circ = 1.02$

3. Berechnung der Gesamtnennleistung

Nennleistung kW x Winkelfactor = 7.15 x 1.02 = 7.293 kW

4. Antriebsberechnung

kW je Riemen (B-profil) bei 125mm Scheibendurchmesser ist 3.84kW
Benötigte Anzahl von Riemen = $\frac{\text{kW nach punkt 3}}{\text{kW pro Riemen}} = \frac{7.293}{3.84} = 1.9$ Riemen

5. Es werden 2 Nu-T-Link B/17 Riemen benötigt

Tabelle 1 - Belastungsfaktor

BETRIEBSART	ANTRIEBSTYP	ANTRIEBSMASCHINENARTEN					
		Betriebsdauer in Stunden pro Tag			Betriebsdauer in Stunden pro Tag		
		ANBEITSMASCHINENTYPEN					
		unter 10	10 bis 16	über 16	unter 10	10 bis 16	über 16
Besondere Umstände	ANMERKUNG: Bei Beschleunigung, Senkrecht und Umkehrantrieben, langen oder sehr kurzen Achsenabständen, müssen Sie den Belastungsfaktor mit 1.2 multiplizieren. Anlaufdrehmomente von 150% bis 200% sind als sehr schwere Belastungen zu betrachten, wofür die letzte Kolonne zutrifft. Schmutzige Antriebe müssen Sie mit dem Belastungsfaktor 1.1 multiplizieren und sehr schmutzige Antrieben mit 1.2	Wechselstrommotoren Stern dreieckschaltung Käfigantriebmotoren mit normalem Drehmoment, Einphasenmotoren, Gleichstromnebenschluß Motoren, Dampf-Gas-Motoren über 600 U/min			Wechselstrommotoren Stern dreieckschaltung Einphasenmotoren, Käfigantriebmotoren mit normalem Anlaufmoment, Gleichstromnebenschluß motoren, Verbrennungsmotoren und Turbinen unter 600 U/min, Antriebswellen, Kupplungen, Bremsen		
Leicht	Normale industrielle Antriebe, Ventilatoren, Pumpen, Kompressoren bis 4kW (leicht)	1.0	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
Mittelschwer	Bäckereimaschinen, Ventilatoren, Pumpen, Kompressoren bis 15kW, Antriebswellen, Druckereimaschinen, Genetatoren, Werkzeugmaschinen, stanzen, pressen, Scheren (mittelschwer).	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
Schwer	Textilmaschinen, Sägewerke, Holzbearbeitungsmaschinen, Ziegelpressen, Erregermaschinen, Kolbenkompressoren, Papiermühlmaschinen, Rohrherstellungsmaschinen, Kapselgebläse (schwer).	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6

Tabelle 2 - Berechnung des Winkelfactors

Umschlingungswinkel	180°	175°	170°	165°	160°	155°	150°	145°	140°	135°	130°	125°	120°
Winkelfactor für Übersetzungen ins Langsame	1.00	1.01	1.02	1.04	1.05	1.07	1.08	1.11	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20

$$\text{Umschlingungswinkel} - 180^\circ = \frac{60x (\text{Ø der großen Scheibe} - \text{Ø der kleinen Scheibe})}{\text{Achsabstand}}$$

$$\text{Riemengeschwindigkeit m/s} = \frac{\text{U/min (Motor)} \times \text{Ø Scheibe mm (Motor)}}{19100}$$

Tabelle 3 - Kw Nennleistung : 1Kw = 1.34 PS

SUPERLINK		Leistung kW Pro Riemen Für Scheiben Ø (Motor) mm																
Drehzahl Motor	SPZ.	SPA.			SPB.			SPC.										
		63	90	125	90	112	150	140	180	250	224	280	355					
100	0.10	0.20	0.33	0.26	0.41	0.65	0.73	1.10	1.74	1.99	2.99	4.31						
200	0.18	0.37	0.61	0.47	0.75	1.21	1.33	2.05	3.28	3.59	5.49	8.00						
300	0.25	0.53	0.63	0.66	1.06	1.74	1.89	2.93	4.70	5.04	7.81	11.44						
400	0.32	0.63	1.14	0.84	1.36	2.24	2.42	3.77	6.07	6.40	9.99	14.70						
500	0.39	0.83	1.39	1.01	1.65	2.73	2.92	4.57	7.39	7.67	12.06	17.80						
600	0.45	0.96	1.64	1.16	1.92	3.21	3.40	5.35	8.67	8.87	14.04	20.75						
700	0.51	1.11	1.86	1.32	2.19	3.67	3.86	6.11	9.92	10.00	15.92	23.56						
720	0.52	1.15	1.94	1.35	2.24	3.76	3.95	6.26	10.16	10.22	16.28	24.10						
800	0.56	1.25	2.12	1.46	2.45	4.12	4.31	6.84	11.12	11.08	17.71	26.22						
900	0.62	1.38	2.35	1.60	2.70	4.56	4.75	7.56	12.29	12.10	19.41	28.73						
960	0.64	1.45	2.46	1.69	2.85	4.82	5.00	7.98	12.97	12.68	20.38	30.16						
1000	0.67	1.51	2.57	1.74	2.95	4.99	5.17	8.25	13.42	13.06	21.02	31.08						
1100	0.72	1.64	2.80	1.87	3.19	5.41	5.58	8.93	14.52	13.96	22.53	32.14						
1200	0.77	1.77	3.01	2.00	3.43	5.83	5.97	9.58	15.57	14.81	23.95	33.17						
1300	0.82	1.89	3.23	2.12	3.66	6.23	6.36	10.22	16.59	15.59	25.27	34.16						
1400	0.87	2.01	3.44	2.24	3.88	6.63	6.73	10.84	17.57	16.31	25.75	34.02						
1440	0.89	2.04	3.50	2.29	3.97	6.78	6.88	11.08	17.68	16.59	26.22	33.83						
1500	0.91	2.13	3.65	2.36	4.10	7.01	7.09	11.44	18.51	16.98	26.68	33.61						
1600	0.96	2.25	3.85	2.47	4.32	7.39	7.44	12.02	18.85	17.58	27.12	33.36						
1700	1.00	2.36	4.05	2.58	4.53	7.76	7.78	12.58	19.18	18.11	27.52							
1800	1.04	2.47	4.25	2.69	4.73	8.12	8.11	13.12	19.50	18.57	27.48							
1900	1.08	2.58	4.44	2.79	4.93	8.48	8.43	13.64	19.80	18.97	27.36							
2000	1.12	2.69	4.63	2.89	5.13	8.82	8.73	14.14	19.74	19.29	27.21							
2200	1.20	2.91	5.00	3.09	5.51	9.48	9.31	14.90	19.53									
2400	1.27	3.11	5.35	3.26	5.87	10.11	9.83	15.43										
2600	1.34	3.31	5.68	3.43	6.21	10.48	10.31	15.77										
2800	1.41	3.50	6.00	3.59	6.53	10.89	10.73	15.87										
3000	1.47	3.68	6.31	3.73	6.83	11.38	11.10	15.66										
3200	1.53	3.85	6.59	3.86	7.11	11.49												
3400	1.58	4.02	6.86	3.98	7.37	11.40												
3600	1.63	4.18	7.11	4.08	7.44	11.08												
3800	1.68	4.33	7.34	4.17	7.48	10.65												
4000	1.72	4.47	7.55	4.25	7.52													
4200	1.76	4.60	7.74															
4400	1.80	4.72	7.90															
4600	1.83	4.84	8.05															
4800	1.86	4.94	8.17															
5000	1.88	5.04	8.26															
5200	1.90	5.12	8.33															
5400	1.91	5.19																

NUTLINK		Leistung kW Pro Riemen Für Scheiben Ø (Motor) mm																
Drehzahl Motor	Z/10	A/13			B/17			C/22-S/25			D/32							
		50	71	90	63	90	112	112	125	180	180	200	250	330	355	410		
100	0.10	0.13	0.16	0.12	0.24	0.31	0.37	0.97	1.03	1.31	1.53	2.18	3.60	4.47	6.79			
200	0.11	0.15	0.18	0.14	0.30	0.37	0.52	1.22	1.61	1.83	2.66	3.52	7.00	8.49	10.85			
300	0.13	0.17	0.21	0.16	0.43	0.47	0.73	1.47	2.19	2.44	3.89	5.16	9.89	11.57	14.87			
400	0.16	0.20	0.30	0.19	0.58	0.63	0.98	1.72	2.77	3.18	4.40	6.49	13.30	15.61	18.93			
500	0.20	0.22	0.38	0.21	0.76	1.01	1.30	1.97	3.35	3.92	5.63	8.22	15.25	17.72	21.91			
600	0.23	0.25	0.50	0.24	0.99	1.40	1.62	2.22	3.93	4.66	6.41	9.41	16.35	19.06	23.69			
700	0.25	0.32	0.58	0.31	1.08	1.67	1.87	2.35	4.19	5.00	6.90	9.93	17.86	20.93	25.41			
720	0.28	0.39	0.66	0.37	1.15	1.83	2.03	2.48	4.41	5.15	6.97	10.38	18.41	21.32	26.38			
800	0.30	0.46	0.74	0.42	1.18	1.90	2.13	2.71	4.66	5.32	7.35	11.14	19.33	22.80	27.66			
900	0.32	0.53	0.80	0.47	1.25	1.97	2.24	2.94	4.97	5.73	7.73	11.91	20.94	24.83	30.16			
960	0.33	0.60	0.88	0.52	1.32	2.05	2.34	3.11	5.28	5.95	8.21	12.31	21.61	25.90	31.49			
1000	0.34	0.62	0.98	0.57	1.38	2.12	2.45	3.27	5.51	6.18	8.51	12.72	22.97	26.49	31.72			
1100	0.35	0.69	1.09	0.61	1.45	2.22	2.57	3.33	5.75	6.41	8.82	13.82	22.97	26.87	32.00			
1200	0.36	0.79	1.20	0.66	1.52	2.34	2.65	3.50	6.11	6.73	9.28	14.58	23.50	27.25	32.07			
1300	0.37	0.86	1.31	0.70	1.58	2.44	2.74	3.64	6.57	7.09	9.66	15.00	24.50	27.66				
1400	0.38	0.93	1.48	0.75	1.66	2.58	2.80	3.77	6.87	7.31	9.87	15.36						
1440	0.39	1.01	1.51	0.79	1.73	2.72	2.87	3.84	7.06	7.41	9.99	15.50						
1500	0.40	1.08	1.55	0.84	1.81	2.86	2.94	3.92	7.27	7.51	10.09	15.63						
1600	0.44	1.11	1.61	0.87	1.91	2.99	3.04	4.05	7.59	7.62	10.24	15.70						
1700	0.48	1.19	1.62	0.90	2.01	3.12	3.14	4.19	7.88	7.64	10.34	15.70						
1800	0.55	1.25	1.72	0.93	2.09	3.24	3.26	4.40	8.11	7.95	10.36	15.70						
1900	0.62	1.32	1.78	0.94	2.17	3.37	3.38	4.54	8.30	8.00	10.62	15.70						
2000	0.66	1.38	1.80	0.95	2.22	3.46	3.48	4.68	8.44	8.18	10.81	15.70						



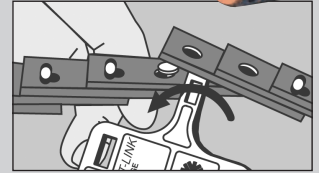
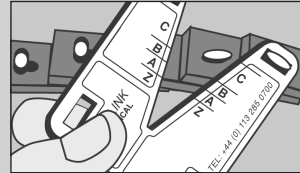
Montage von NuTLink und SuperTLink

Damit die Vorteile von NuTLink oder SuperTLink in vollem Umfang ausgenutzt werden können, müssen die nachstehenden Anweisungen bei der Montage der Riemen genau befolgt werden. Jede Packung enthält eine vollständige Montageanleitung und ein spezielles Einbauwerkzeug. Fitting Instructions (refer to diagrams)

Vor Montagebeginn

Grundsätzlich Ausrichtung und Zustand der Riemenscheiben sorgfältig prüfen. Bei NuTLink und SuperTLink handelt es sich um Riemen mit genormten Profilen, die problemlos auf vorhandenen Riemenscheiben mit dem korrekten Profil laufen können, sofern die Riemenscheiben nicht defekt sind und ausgetauscht werden müssen.

Machen Sie sich vor der Montage mit dem Prinzip der Gliederkonstruktion vertraut (siehe Abbildungen).



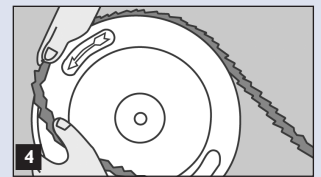
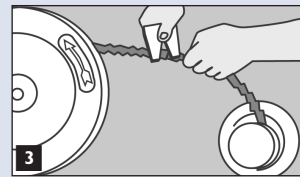
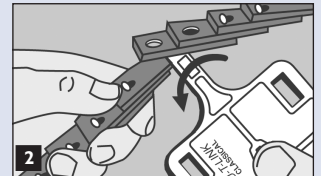
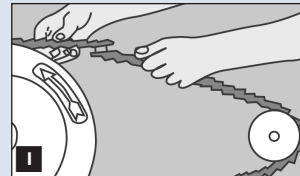
Montageanweisungen (siehe Abbildungen)

- i) Zum Lösen 2 Drehnietköpfe mit dem Werkzeug in Längsrichtung stellen um 90° drehen.
- ii) Mit der Spitze des Werkzeugs die Lamellen von unten aushebeln.
- iii) Zum Befestigen die beiden letzten Lamellen über die Drehnieten schieben, die Ösen in die Drehnieten einhängen und den Drehnietkopf mit dem Werkzeug wieder um 90° drehen.

Montage der Riemen (siehe Abbildungen)

- 1) Den Riemen um die Riemenscheiben herumlegen, um die erforderliche handumspannte Länge zu erhalten.
- 2) Die Gesamtzahl an Gliedern zählen und die entsprechende Anzahl an Gliedern entfernen, um die notwendige Vorspannung zu erhalten. Für die Profile Z, A, B, SPZ, SPA und SPB 1 von 11 Gliedern (9%), für die Profile C und SPC 1 von 13 Gliedern (7%) und für D-Profile 1 von 16 Gliedern (6%) entfernen. Detaillierte Montageanweisungen für größere Profile erhalten Sie von Fenner Drives.
- 3) Den Riemen endlos zusammenfügen, gegebenenfalls um die Wellen der Riemenscheiben herumlegen.
- 4) Den Riemen um die kleine Riemenscheibe herumlegen und durch langsames Drehen der großen Riemenscheibe den Riemen aufspringen lassen mittels eines kräftigen Schraubenziehers.
- 5) Der Riemen läuft gleichmäßig gut in beide Richtungen, es wird jedoch empfohlen, dass die Enden wie abgebildet voranlaufen.

Bei Antrieben mit mehreren Riemen sicherstellen, dass alle Riemen über dieselbe Anzahl an Gliedern verfügen und in die gleiche Richtung laufen.



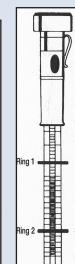
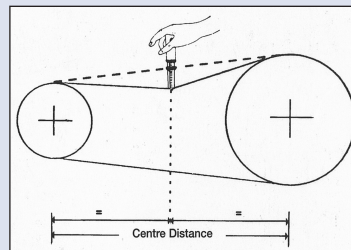
Montageanweisungen bei Verwendung von Spannschienen

- 1) Den Motor mittig auf die Spannschienen setzen.
- 2) Den Riemen zur Überprüfung der handumspannte Länge um die Riemenscheiben herumlegen.
- 3) Die erforderliche Anzahl an Gliedern entfernen (siehe 2 oben).
- 4) Den Motor bis zum Mindestmittenabstand nach vorne schieben.
- 5) Den Riemen endlos verbinden und um die Riemenscheiben legen.
- 6) Den Motor wieder in die mittlere Position bringen.

Montageanweisungen bei Verwendung eines handelsüblichen Riemenspannungsmessgeräts

- 1) Den Mittenabstand der Riemenscheiben messen.
- 2) Den Abstand in Metern mit 16 multiplizieren, um die erforderliche Durchbiegung in mm zu berechnen.
- 3) Diese Durchbiegung am Riemenspannungsmessgerät einstellen (Ring 2).
- 4) Das Riemenspannungsmessgerät rechtwinklig zum Riemen und mittig zwischen den Riemenscheiben positionieren und mit soviel Kraft drücken, dass die eingestellte Durchbiegung erreicht wird.
- 5) Die ausgeübte Kraft mit den unten angegebenen Werten vergleichen.
- 6) Den Mittenabstand der Riemenscheiben erhöhen, bis der korrekte Wert erreicht ist.
- 7) Den Antrieb 30 Minuten lang laufen lassen und gegebenenfalls nachspannen.

Bei Fragen zur Riemenmontage wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.



Riemenschnitt	Erforderliche Kraft zur Durchbiegung des Riemen um 16mm pro Meter Mittenabstand Kgs
Z/10	1.5 - 2.5
A/13	3.5 - 4.5
B/17	4 - 6
C/22	9 - 12
D/32	12 - 14
SPZ	2 - 3
SPA	4 - 5.5
SPB	4.5 - 6
SPC	12 - 14

Qualitätsmarken von Fenner Drives

Wir gehören zu den weltweit führenden Herstellern von Kraftübertragungs- und Förderbändern für problematische Anwendungen.

