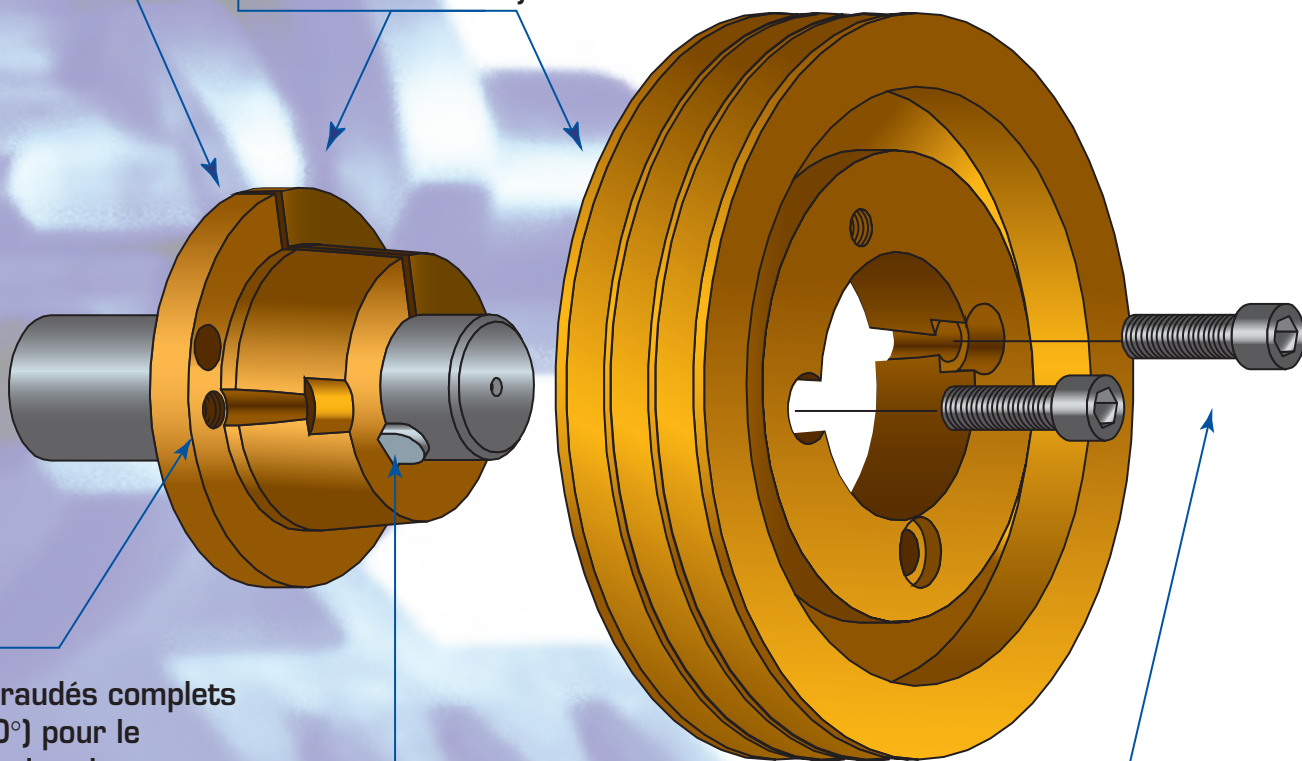


Le moyeu SERAX garantit un montage facile, précis et rapide grâce au positionnement initial du moyeu sur l'arbre suivi du montage de la poulie et du serrage des vis

Une très large gamme de poulies et pignons pour montage avec moyeu amovible  
Poulies catalogue jusque 12 gorges et  $\varnothing$  1600 mm  
Poulies suivant plan jusque 32 gorges et  $\varnothing$  2000 mm  
(SPZ, SPA, SPB, SPC, D, Poly-V, 9J, 15J, 25J, Plates, Dentées ...)

2 sens de montage (N ou R) sont proposés en standard pour 8 références de moyeux



Trous taraudés complets (sur 360°) pour le montage des vis garantissant un couple transmissible supérieur

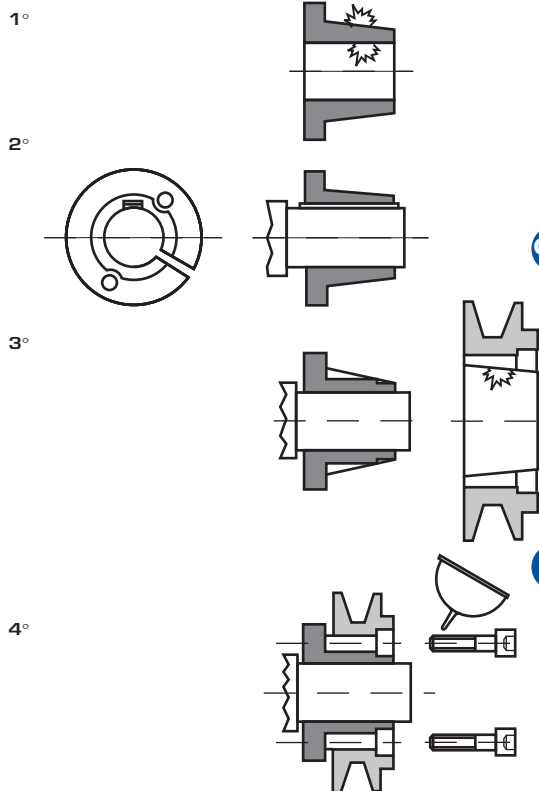
Montage possible sans clavette pour des transmissions sans à coup (nous consulter)

Les vis travaillent à l'allongement dans le domaine élastique de la matière de manière à garantir :

- un serrage équilibré pour une parfaite maîtrise des risques de voilage.
- le respect de la qualité de l'équilibrage après montage.
- une meilleure résistance au risque de desserrage en cas de vibrations.

### Montage Normal "N"

Type I, II, III, IV



### F Montage "N"

- 1° - Vérifier la propreté du bouchon : alésage et partie conique (pas de graisse, pas de poussière)
- 2° - Monter le bouchon sur l'arbre avec ou sans clavette suivant l'utilisation. Vérifier qu'il reste un jeu entre le dessus de la clavette et le fond de la rainure du bouchon.
- 3° - Nettoyer l'alésage conique de la poulie (pas de graisse, pas de poussière). Placer la poulie sur le bouchon en faisant correspondre les logements de vis.
- 4° - Huiler le filetage et le dessous de la tête de vis, mettre les vis en place puis serrer uniformément et alternativement jusqu'au blocage sans dépasser le couple de serrage indiqué sur le tableau.

### Démontage

Dévisser complètement les vis de serrage et visser à fond une de ces vis dans le trou de démontage jusqu'au décalage de la poulie.

### GB Assembly "N"

- 1° - Before fitting clean carefully the bushing : bore and conical parts (no grease, no dust).
- 2° - Fit the bushing on the shaft with or without key according to the application. In case of key check that a clearance remains between key top and bushing keyway.
- 3° - Clean the conical part of the pulley carefully (no grease, no dust). Fit the pulley on bushing, taking care that the screws housings coincide.
- 4° - Oil threading and screws head's bottom, put them into position, then tighten screws evenly one after the other alternately, till blocked without exceeding drawing board set torques.

### Dismantling

Fully unscrew set screws and thoroughly screw one of these screws in the dismantling hole till pulley free.

### D Montage "N"

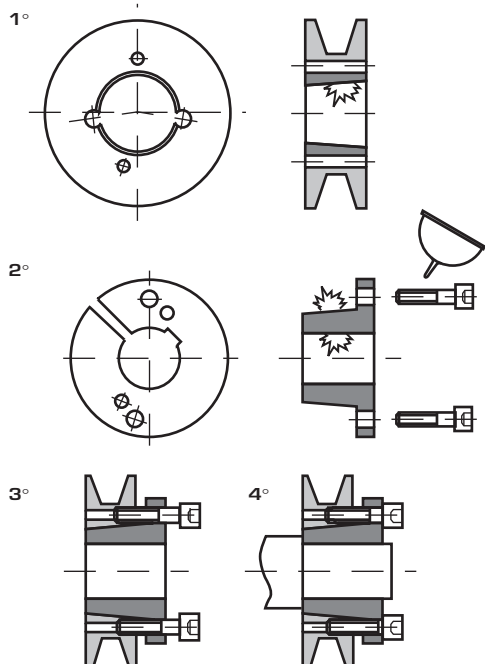
- 1° - Spannbuchsenbohrung und konischen Spannbuchsenstanz auf Sauberkeit prüfen (staub und fettfrei).
- 2° - Spannbuchse je nach Verwendungszweck mit oder ohne Passfeder auf die Welle setzen. Bei Verwendung einer Passfeder muss zwischen der oberen Passfederfläche und der Nabennute ein Spiel verbleiben.
- 3° - Kegelbohrung der Riemenscheibe säubern (kein Fett, kein Schmutz). Riemenscheibe auf die Spannbuchse setzen und Schraubenlöcher deckend ausrichten.
- 4° - Gewinde und Kopfauflagefläche der Schrauben einölen. Schrauben einsetzen und gleichmässig wechselweise festziehen. Anzugsmoment lt. Tabelle dabei nicht überschreiten.

### Demontage

Spannschrauben vollständig lösen. Eine dieser Schrauben in die Abdrückbohrung eindrehen, bis die Riemenscheibe vom Spannbuchsenstanz abgezogen werden kann.

### Montage Inverse "R"

Type III, IV



### NL Montage "N"

- 1° - Controleer of de boring alsmede het conische gedeelte van de klembus ontdaan zijn van vuil, vet.
- 2° - Plaats de klembus op de as, naar gelang van de toepassing, met of zonder spie. Indien een spie gebruikt wordt, moet ervoor worden gewaakt, dat de bovenzijde van de spie de spiebaan in de klembus niet raakt.
- 3° - Reinig de conische boring van de schijf (geen vet, geen vuil). Plaats de schijf zodanig op de klembus dat boutgaten samenvallen.
- 4° - Bouten onder de kop en op de schroefdraad inoliën en deze daarna aanbrengen in de gaten. Vervolgens de bouten gelijkmatig en beurtelings aandraaien totdat deze vast zitten zonder het aantrekkoppel volgens nevenstaande tabel te overschrijden.

### Demontage

Bouten geheel losdraaien. Een van de bouten in het topgat van de naaf draaien totdat de schijf loskomt.

### I Montaggio "N"

- 1° - Pulire sia il foro che la parte conica della bussola (non ingrassare).
- 2° - Montare la bussola sull' albero con o senza chiavetta a seconda del tipo di utilizzazione ; nel caso si faccia un montaggio con chiavetta, controllare che resti del gioco tra la parte superiore della chiavetta e il fondo della cava.
- 3° - Pulire l'alesaggio conico della puleggia. Piazzare la puleggia sulla bussola curando che i rispettivi fori di fissaggio corrispondano.
- 4° - Oliare la filettatura e il sottotesta delle viti. Mettere le viti in posizione e avvitare uniformemente e alternativamente fino a bloccaggio. Non superare le coppie indicate in tabella.

### Smontaggio

Svitare completamente le viti di bloccaggio, avvitare a fondo una di queste nel foro di estazione fino allo sbloccaggio della puleggia.

Type I

Moyeu		N.m	
3030	2	8 x 35	20
4035	2	10 x 40	40
5040	2	12 x 45	60
6045	2	12 x 50	60
6543	2	12 x 50	60
7060	2	14 x 65	110

Type II

Moyeu		N.m	
8070	3	12 x 75	60
9085	3	14 x 90	110
10095	3	16 x 100	160
115105	3	18 x 110	200
130120	3	20 x 120	260
160140	3	22 x 160	350
200170	3	22 x 200	350

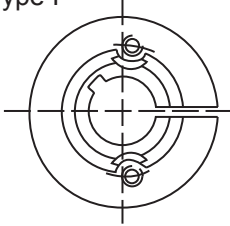
Type III

Moyeu		N.m	
R 2016	2	5 x 22	6
R 2825	2	6 x 30	8
R 3825	2	6 x 30	14
R 4830	2	8 x 35	35
R 6035	2	12 x 40	60
R 7540	2	14 x 45	110

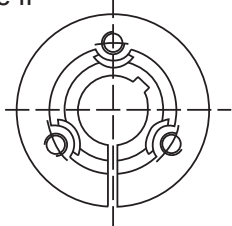
Type IV

Moyeu		N.m	
9560 N	3	14 x 65	110
9560 R	3	14 x 45	110

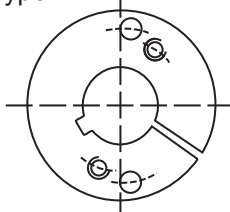
Type I



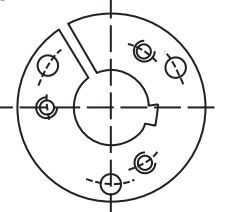
Type II



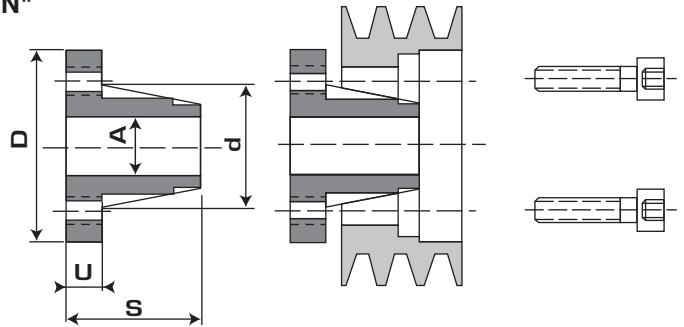
Type III



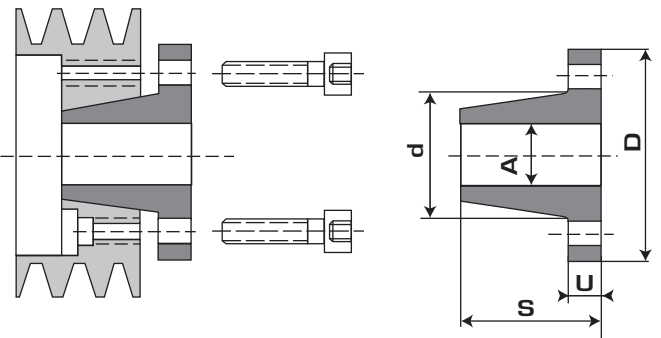
Type IV



Montage "N"



Montage "R"



Reference	d	D	S	U	Type	Montage		A mm
2016	27	46	27	7	III	N + R	5 x 22	11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - (22) - (24) - (25)
2825	39	58	37	8	III	N + R	6 x 30	11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30*
3030	45	65	45	11	I	N	8 x 35	11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35*
3825	51	70	37	8	III	N + R	6 x 30	12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 36 - 38 - 40*
4035	56	85	50	11	I	N	10 x 40	12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 36 - 38 - 40 - 42 - 45*
4830	64	88	45	11	III	N + R	8 x 35	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 36 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50*
5040	68	100	58	13	I	N	12 x 45	18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 36 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55*
6035	79	110	53	13	III	N + R	12 x 40	18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65*
6045	80	110	63	13	I	N	12 x 50	18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65*
6543	80	110	58	13	I	N	12 x 50	25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65
7540	96	137	59	14	III	N + R	14 x 45	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 60 - 65 - 70 - 75 - (80)
7060	98	140	79	14	I	N	14 x 65	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
8070	113	150	88	13	II	N	12 x 75	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85
9560	123	165	80	15	IV	N	14 x 65	50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - (100)
9560	123	165	80	15	IV	R	14 x 45	50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - (100)
9085	126	165	105	15	II	N	14 x 90	50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - (100)
10095	143	190	119	18	II	N	16 x 100	50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
115105	161	210	130	18	II	N	18 x 110	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120
130120	177	230	145	18	II	N	20 x 120	60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125 - 130
160140	220	300	180	34	II	N	22 x 160	80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125 - 130 - 140 - 150 - 160
200170	270	360	220	40	II	N	22 x 200	120 - 125 - 130 - 140 - 150 - 160 - 170 - 180 - 190 - 200

( ) Sans rainure  
En acier  
\* Rainure basse

Without keyway  
Steel  
Shallower keyway

Ohne Nut  
Aus Stahl  
Flachnut

Zonder spiebaan  
Klembus in staal  
Verlaagde spiebaan

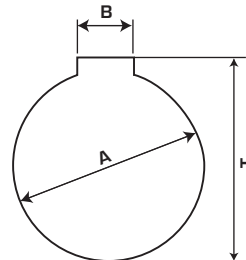
Senza cava  
In acciaio  
cava minorata

## Rainures de clavettes DIN 6885 - ISO R773

## (\* ) Rainures de clavettes basses

A mm	B mm	T mm
11 - 12	4	A + 1,8
14 - 15 - 16	5	A + 2,3
18 - 19 - 20 - 22	6	A + 2,8
24 - 25 - 26 - 28 - 30	8	A + 3,3
32 - 35 - 36 - 38	10	A + 3,3
40 - 42	12	A + 3,3
45 - 48 - 50	14	A + 3,8
55	16	A + 4,3

A mm	B mm	T mm
60 - 65	18	A + 4,4
70 - 75	20	A + 4,9
80 - 85	22	A + 5,4
90 - 95	25	A + 5,4
100 - 105 - 110	28	A + 6,4
115 - 120 - 125 - 130	32	A + 7,4
140 - 150	36	A + 8,4
160 - 170	40	A + 9,4
180 - 190 - 200	45	A + 10,4



A mm	B mm	T mm
30*	8	32,3
35*	10	37,2
40*	12	42,3
45*	14	46,8
50*	14	52,8
55*	16	56,8
65*	18	66,9